19 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

四公開特許公報(A)

平1-310686

B)20000680306

®Int. Cl. ⁴

優先権主張

識別記号

广内整理番号

❸公開 平成 [年(1989)12月14日

A 63 H 33/08 F 16 B 21/02 A-7017-2C Z-6916-3 J

審査請求 有 請求項の数 8 (全3頁)

図発明の名称 結合ビンを備えた玩具組立プロック

②特 顕 平1-70741

②出 頭 平1(1989)3月24日

図1988年3月24日図西ドイツ(DE)図P3809922_5

オイゲン・ブリツクレ ドイツ連邦共和国ドウルヴアイラー・クレスパツハー・シ

3・ヴアインハルデ 14-18

ユトラーセ 12

⑪出 願 人 アルツール・フイツシ ドイツ連邦共和国ツームリンゲン・ヴァルトアツハタール

ヤー・ゲゼルシヤフ ト・ミット・ペシユレ

ンクテル・ハフツング

四代 理 人 并理士 矢野 敏雄 外1名

明思

1 発明の名称 お合ピンを備えた死 具組立プロック

2 特許請求の範囲

- 2. シャフト(7)の対向する両額方のそばに 対称的に配置された極起した面が降起部(8) として設けられていることを特徴とする請求

項1記載の玩具組立プロック。

- 3. 隆起部(8)が外面(1)から 0.2~ 0.4 四突出していることを特徴とする請求項1又 は2記数の気具組立プロック。
- 4. 降起部(8)が四角形の面を成していると とを特徴とする請求項1から3までのいずれ か1項記載の玩具組立プロック。
- 6. 外面(1)から突出部(3,4)の始端部 さでの突出したシャフトの長さが、結合され るべき隣接した玩具組立プロック(10)の、 開口(9)の範囲における壁の厚さと等しい か、又はそれよりもわずかに短いことを特征 とする請求項1から5までのいずれか1項記 載の玩具組立プロック。
 - 7. 各央出部(3,4)が頃斜面(5,6)を介

してシャフト(了) へ移行していることを特象とする請求項1かららまでのいずれか1項記載の死具組立プロック。

- 8. 玩具組立プロック(12)及び結合ピッ (7)がプラステック射出成形部品であることを特徴とする請求項1から7までのいずれか1項記載の玩具組立プロック。
- 3 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は結合ピンを偏えた死具組立プロックであつて、結合ピンのシャフトの端郎に対向して位置する突出部が設けられており、上記結合ピンが、結合されるべき組立プロックの疑長の閉口へ回転可能に差しはめられる形式のものに関する。

〔従来の技術〕

D3-05 第2 0 5 6 2 3 0 号明細書より組立て元具の構成要素を成す元具組立てプロックが公知である。この公知の元具組立てプロックの端面には結合ピンが設けられており、この結

ことにある。

〔課題を解決するための手段〕

上記の課題は、本発明によればはじめに述べた形式の玩具組立プロックにかいて、外面にかいて、外面にかいて、ヤフトのそばに回動阻止部として少なくとも1つの疑起部が形成されてかり、この経起部が2つの突出部を通る縦軸線に対して? 0°ずらされていることによつて解決されている。
「作用及び効果」

外面にかいて結合ピンのそばでほんのわずか 突出した経起部により回動阻止が行われれ口の 知との経起部である。独言すれれば、フトの の経経のである。独言するののでは、アースには である。なすするののでは、アーの に発起のである。なすといるの に発起のである。ないではないのの に発起のである。ないではないではない。 で発起のののでは、これではないでは、 に発われている。 で発起した。 でいる。 合ピンは解接する超立プロックのほぼりの角形の 開口へ差しはめられて90°の回転によりのの される。前者の玩具組立プロックの名の ではないが、回転に対する。 はないが、対する。 はないが、対するので、 はないが、 にないが、 にないが、

突出町の始端部はでのシャフトの長さは、確 突な差しはめ効果を得るために、結合されるべき辞接した組立プロックの、その開口を出てかける壁の厚さよりもわずかに短く形成されてもよい。この様な差しはめ効果は、特にプラスと ク製の玩具組立プロックの場合に生ずる回動 と関連することがほとんどできない。

(発明が解決しようとする課題)

本発明の課題は、結合ピンの範囲における玩具組立プロックのための回動阻止部を提供する

阻止部を形成する。.

有利には、降起部はシャットの両側方に対して対称的に配置された降起した面から形成されているが、その他の形状の凝起部が適用されてもよい。良好な回動阻止は、外面に対して 0.2 ~ 0.4 至突出した隆起面によつて実施される。

結合ピンを下字形にならしめる突出部は、有利にはそれぞれ傾斜面を介してシャフトへ移行している。この傾斜面の利点は、結合ピン及び 穿接する組立プロックの間の所期の差しはめ効 果が上記傾斜面の始端部に生じ、差しはめ力が 生ずるために存在する製造調差がほとんど問題 ではなくなることにある。

本発明の有利な構成は、請求項 2 以下に記載 の通うである。

(実施例]

次に図示の実施例につき本発明を説明する。

第1 図に図示された死具組立プロックの上方の外面1 には、何方に突出部 3 、 4 を偏え、垂直に突出した結合ピン 2 が設置されている。突

出部3, 4は規制面5, 6を介して、損断面径 世円形のシャフト7へ移行している。

外面1には、シャット7の両側方に対して平 らな確認部8が形成されてかり、強起部8は第 接する元具組立プロック1 0の凝長の閉口9へ 係合する。この場合、閉口9は玩具組立プロッ ク12の目に見える端面に設けられている閉口 11と同じ形状を有している。

切断線 A - 3 に沿つた元 具組立プロック12 の横断面が示されている第2 図からわかるように、経起部8 はシャフト7 の両側方と一体成形されている。

平らな隆起部8は縦曲線15に対して90°プ

3, 4の共通な中心線を形成している。それにより、結合ピン2が開口9へ差しはめられ、次いて90回転せしめられた後ではじめて、降起郡8が開口範囲13,14内に係止される。

4 図面の簡単な説明

図面は本発明の玩具組立プロックの1実施例を示すもので、第1図は隣接する組立プロック に係合する結合ピンを備えた玩具組立プロックの側面図、第2図は切断線 A - Bによる第1図の玩具組立プロックの政断面図、第3図は第1図の玩具組立プロックの上から見た平面図である。

1 … 外面、 2 … 結合ピン、 3 , 4 … 突出部、 5 , 6 … 傾斜面、 7 … シャフト、 8 … 陸起部、 9 … 朔ロ、 1 0 … 死具組立プロック、 1 1 … 開ロ、 1 2 … 死具組立プロック、 1 3 , 1 4 … 開ロ・範囲、 1 5 … 終粒線

代理人 弁理士 矢 野 敏 造

